

Verschlußschrauben mit Bund und Innensechskant
zylindrisches Gewinde

DIN --
908

Hexagon socket screw plugs; cylindrical thread
Bouchons filetés cylindriques à collerette et à six pans creux

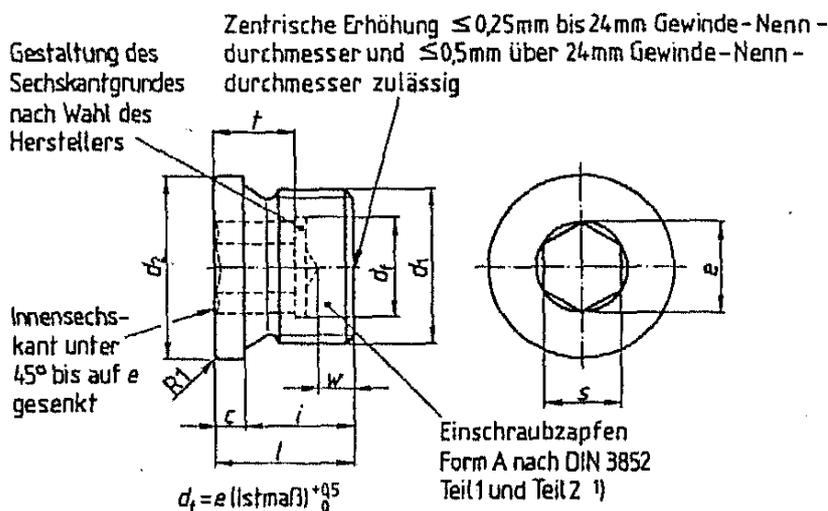
Ersatz für Ausgabe 06.83

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Verschlußschrauben nach dieser Norm können zum Verschließen von Löchern mit zylindrischem Innengewinde nach DIN 13 Teil 5, Teil 6 bzw. Teil 7 und DIN ISO 228 Teil 1 verwendet werden. Sie werden z. B. mit einem Dichtring nach DIN 7603 eingesetzt, dessen Form und Werkstoff von den jeweiligen Gegebenheiten (Medium, Temperatur, Druck usw.) abhängen.

2 Maße, Bezeichnung



Bezeichnung einer Verschlußschraube mit Gewinde $d_1 = M 20 \times 1,5$ aus Stahl (St):

Verschlußschraube DIN 908 — M 20 × 1,5 — St

Bezeichnung einer Verschlußschraube mit Gewinde $d_1 = G \frac{1}{2} A$ aus Stahl (St):

Verschlußschraube DIN 908 — G $\frac{1}{2}$ A — St

1) In Ausnahmefällen können die Verschlußschrauben auch mit einem Freistich des Zapfens Form B nach DIN 3852 Teil 1 und Teil 2 geliefert werden. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

Verschlußschraube DIN 908 — B — M 20 × 1,5 — St

Fortsetzung Seite 2 und 3

Metrisches Feingewinde nach DIN 13 Teil 5, Teil 6 bzw. Teil 7		d_1 Rohrgewinde nach DIN ISO 228 Teil 1	c +0,5 0	d_2 h14	$e^1)$ min.	i $\pm 0,2$	l \approx	s D12	t min.	w min.	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück \approx
M 10 × 1	—	G 1/8 A	3	14	5,7	8	11	5	5	3	6,34
M 12 × 1,5	—	—	3	17	6,9	12	15	6	7	3	11,3
—	—	G 1/4 A	3	18	6,9	12	15	6	7	3	14,6
M 14 × 1,5	—	—	3	19	6,9	12	15	6	7	3	16,0
M 16 × 1,5	—	—	3	21	9,2	12	15	8	7,5	3	19,0
—	—	G 3/8 A	3	22	9,2	12	15	8	7,5	3	21,4
M 18 × 1,5	—	—	4	23	9,2	12	16	8	7,5	3	28,3
M 20 × 1,5	—	—	4	25	11,4	14	18	10	7,5	4	37,5
—	—	G 1/2 A	4	26	11,4	14	18	10	7,5	4	40,8
M 22 × 1,5	—	—	4	27	11,4	14	18	10	7,5	4	47,5
M 24 × 1,5	—	—	4	29	13,7	14	18	12	7,5	4	53,5
M 26 × 1,5	—	—	4	31	13,7	16	20	12	9	4	68,7
—	M 27 × 2	G 3/4 A	4	32	13,7	16	20	12	9	4	73,5
M 30 × 1,5	M 30 × 2	—	4	36	19,4	16	20	17	9	4	84,0
—	M 33 × 2	G 1 A	5	39	19,4	16	21	17	9	4	111
M 36 × 1,5	M 36 × 2	—	5	42	21,7	16	21	19	10,5	4	134
M 38 × 1,5	—	G 1 1/4 A	5	44	21,7	16	21	19	10,5	4	149
—	M 39 × 2	—	5	46	21,7	16	21	19	10,5	4	163
M 42 × 1,5	M 42 × 2	G 1 1/4 A	5	49	25,2	16	21	22	10,5	4	187
M 45 × 1,5	M 45 × 2	—	5	52	25,2	16	21	22	10,5	4	215
M 48 × 1,5	M 48 × 2	G 1 1/2 A	5	55	27,4	16	21	24	10,5	4	246
M 52 × 1,5	M 52 × 2	—	5	60	27,4	16	21	24	10,5	4	302
—	—	G 1 3/4 A	5	62	36,6	20	25	32	14	4	320
—	M 56 × 2	—	5	64	36,6	20	25	32	14	4	386
—	M 60 × 2	G 2 A	5	68	36,6	20	25	32	14	4	445
—	M 64 × 2	—	5	72	36,6	20	25	32	14	4	530

¹⁾ $e_{\min.} = 1,14 s_{\min.}$, Werte wurden gerundet

3 Werkstoff

St = 9 SMnPb 28 K nach DIN 1651 oder UQSt 36 nach DIN 17111 } nach Wahl des Herstellers

A1 = Nichtrostender Stahl nach DIN 267 Teil 11

Al = Aluminiumlegierung nach DIN 267 Teil 18

CuZn = Kupfer-Zink-Legierung nach DIN 267 Teil 18

PA = Polyamid

Andere Werkstoffe oder bestimmte Werkstoffqualitäten nach Vereinbarung

4 Ausführung

Produktklasse B nach DIN ISO 4759 Teil 1

Einschraubzapfen nach DIN 3852 Teil 1 und Teil 2

Oberflächenrauheiten nach DIN 267 Teil 2

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — c

5 Oberflächenschutz

Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9

Für Phosphatüberzüge gilt DIN 50942

Anderer Oberflächenschutz nach Vereinbarung

6 Allgemeine Anforderungen

Für allgemeine Anforderungen gilt DIN 267 Teil 1

7 Annahmeprüfung

Für die Annahmeprüfung gilt DIN 267 Teil 5